GreenLife Zertifikat

Eignung der GreenLife Kunststoff-Behälter als Auffangbehälter für Silage- und Sickersäfte für den Erdeinbau in der Landwirtschaft

Die GreenLife Auffangbehälter werden ausschließlich für die GreenLife GmbH mit Sitz in 19057 Schwerin hergestellt.

Vorbemerkungen

Bitte klären Sie immer vor dem Einbau die örtlichen Zulassungsbedingungen für Auffangbehälter ab. Auskünfte geben die zuständigen Behörden (z.B. Bauämter, Untere Wasserbehörden, Abwasserzweckbetriebe).

Die Auffangbehälter sind durch Fachfirmen einzubauen bzw. der vorschriftsmäßige Einbau ist von autorisierten Firmen und Sachverständigen zu bescheinigen.

Grundsätzlich sind die Einbau- u. Montageanleitungen zu beachten. Gern senden wir Ihnen vorab die Unterlagen zu (Alternativ können Sie die Einbau- u. Montageanleitungen unter folgender Internetadresse **www.greenlife.de** erhalten).

Die Auffangbehälter können auch befahrbar eingebaut werden. Bitte beachten Sie unsere speziellen Einbauvorgaben bei einer befahrbaren Variante. Grundsätzlich muss das umliegende Erdreich für einen Einbau geeignet sein. Insbesondere ist auf ein sickerfähiges, standfestes Erdreich zu achten. Gegebenenfalls ist eine dauerhafte Drainage unterhalb der Auffangbehälter zu berücksichtigen. Die Auffangbehälter dürfen bei Grund- bzw. Schichtenwasser nicht eingebaut werden, wenn ein Wasserstand oberhalb der Grubensole vorkommen kann.

Produktbeschreibung:

Die GreenLife Auffangbehälter für Silage- und Sickersäfte werden im Rotationssinterverfahren aus hochwertigem Polyethylen (PE-LLD) hergestellt. Das Produktionsverfahren ermöglicht die Fertigung der Auffangbehälter aus einem Stück. Damit ist eine 100 %-ige Dichtigkeit des Behälters gegeben. Durch die gegebene Behälterkonstruktion und die spezielle Materialeinstellung wird eine Formstabillität und Materialbeständigkeit erreicht mit der die Auffangbehälter besonders für die unterirdische Lagerung von Silage- und Sickersäften geeignet sind.

Charakteristika:

Bezeichnung (Liter)	Länge (cm)	Breite (cm)	Höhe Tank (cm)	Höhe ges. (cm)	Gewicht (kg)
700	130	90	90	103	40
1000	202	90	90	135	50
2000	230	120	140	170	90
2000	220	120	90	120	90
2200	213	122	132	181	110
3200	230	140	148	193	190
3300	230	140	148	193	150
3400	230	140	140	215	140
4200	240	220	95	125	180
4500	230	180	175	194	180
4700	230	180	186	231	190
6000	230	208	210	235	260
6500	230	210	205	250	260
11700	350	220	220	265	550
20500	600	220	220	265	830
29400	850	220	220	265	1110
38200	1100	220	220	265	1390
47000	1350	220	220	265	1670

- monolithische oder quaderförmige Behälter mit speziellen Verstärkungsrippen
- aus einem Stück hergestellt
- spezielles Schachtsystem

Materialeigenschaften:

Der Werkstoff Polyethylen (PE-LLD) ist aufgrund seiner Eigenschaften besonders gut für Behälter, wie Auffangbehälter geeignet.

keine Versprödungserscheinungen

- hohe Schlagzähigkeit
- hohe Steifigkeit
- absolut beständig gegen Inhaltsstoffe aus denen sich häusliche Abwässer zusammensetzen

Standsicherheit:

Die Auffangbehälter wurden für einen Erdeinbau entwickelt. Die Geometrie und spezielle Versteifungsrippen ermöglichen eine hohe Stabilität. Die monolithische Bauweise garantiert eine dauerhafte Dichtigkeit.
Praktische Prüfungen belegen, dass die Behälter sowohl vom Material und von der Konstruktion dauerhaft für die Nutzung als Auffangbehälter geeignet sind.

Qualitätssicherung:

Die GreenLife GmbH ist Zertifiziert nach der DIN EN ISO 9001:2008.
Die Produktion wird dokumentiert und regelmäßig überwacht. Jeder Auffangbehälter wird während des Produktionsprozesses mehrfach überprüft.

- Sichtkontrollen
- Materialüberprüfung
- Gewicht- u. Wandstärkenmessungen
- Dichtheitsprüfung

Auf Grundlage dieser Produktionsdokumentation findet eine permanente Optimierung der Produkte sowie unserer Produktionsabläufe statt.